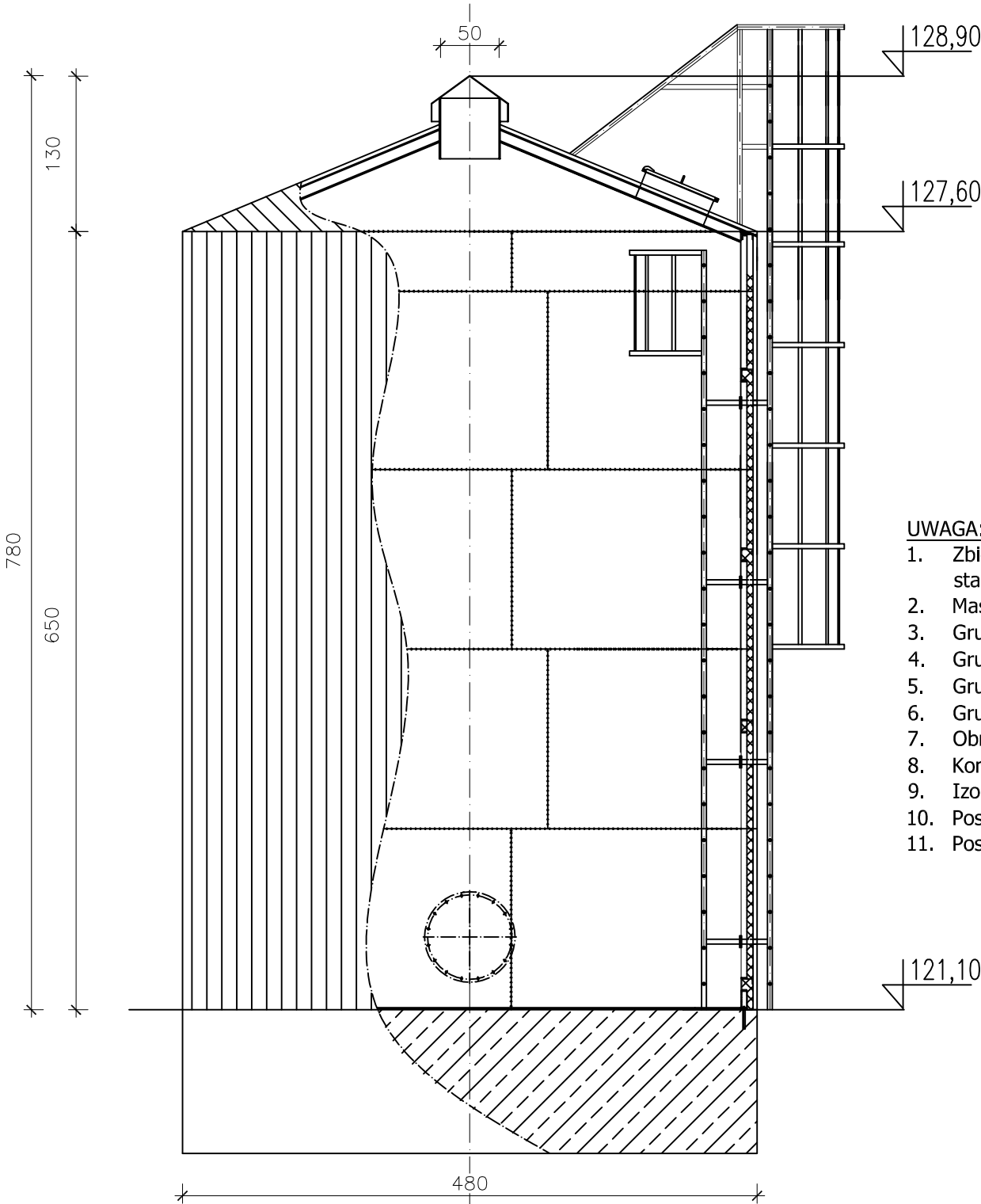


Zbiornik retencyjny V=100m3



- UWAGA:
- Zbiornik retencyjny wykonany ze stali węglowej zbiornik ze stali węglowej S235JR
 - Masa zbiornika ok. 6000 kg
 - Grubość blach zbiornika - dno - bl. # 8
 - Grubość blach zbiornika - płaszcz segment (carga) 1 - bl. # 5 x 1500
 - Grubość blach zbiornika - płaszcz segment (carga) 2-5 - bl. # 4 x 500
 - Grubość blach zbiornika -dach (stożek) - bl. # 4
 - Obręcze wzmacniające - ceownik U100
 - Komin wentylacyjny śr. 500mm
 - Izolacja termiczna - wełna min. gr. 100mm
 - Poszycie ścian - blach trapezowa powlekana T 18, g=0,7mm
 - Poszycie dachu - blach trapezowa powlekana płaska g=0,7mm

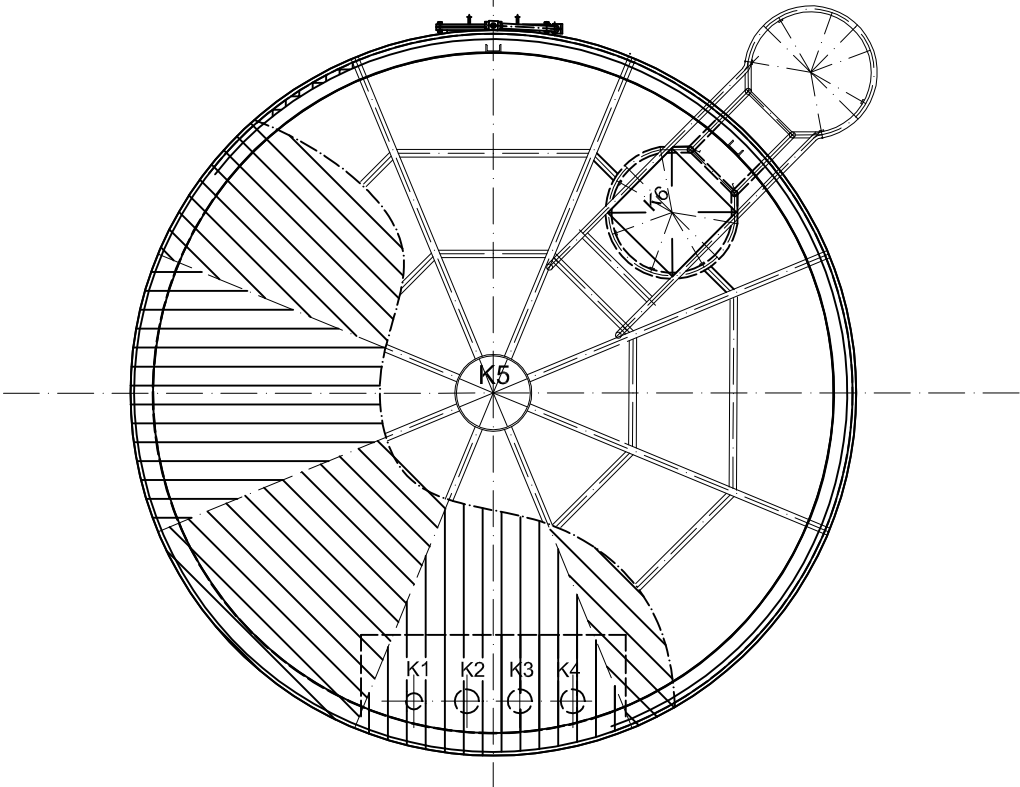


TABELA KROŃCOW		
Ozn.	Przeznaczenie	DN
K1	Króciec dopływu	80
K2	Króciec poboru	150
K3	Króciec przelewowy	150
K4	Króciec spustowy	150
K5	Króciec wentylacyjny	500
K6	Właz rewizyjny	600x600

PRO EKO-PROJEKT Robert OCHOWIAK			
ul. Generała Nila-Fieldorfa 7, 63-000 Środa Wielkopolska			
NIP 789-144-13-52, REGON 301738655 tel. 601 250 228, email: robertochowiak@poczta.fm			
Zadanie: BUDOWA DWÓCH ZBIORNIKÓW RETENCYJNYCH WODY UZDATNIONEJ DLA SUW w ŁUBOWIE			
Temat: Zbiornik retencyjny V=100m3			BUDOWLANA
Inwestor: GMINA ŁUBOWO, 62-260 Łubowo 1			XII.2018r.
Projektant: mgr inż. Mariusz KOŃCZAL		Nr uprawnień: WKP/0051/POOK/10	Podpis:
			1 : 50
			Skala:
			K2
			Rys. nr: